



syntona® logistics

Digitales Warehousemanagement für den Handel

Die Warehousemanagement-Lösung syntona® logistics, basierend auf dem ERP-System syntona® logic, ist das effiziente und prozessoptimierte Lagerverwaltungssystem für den Handel. Durch die einfache Konfigurierbarkeit und den modularen Aufbau behalten Sie mit syntona® logistics die vollständige Kontrolle über Ihre Liefer- und Logistikleistungen und stärken somit Ihre Position in der Lieferkette.

Warehousemanagement-System steuert und verwaltet Ihre Lagerprozesse

Mit unserem automatisierten und IT-gestützten Warehousemanagement-System (WMS) verwalten und steuern Sie Ihre kompletten Lager- und Transportbewegungen.

Unsere Lösung zur modernen Lagerverwaltung beinhaltet die Basisfunktionen Wareneingangsabwicklung, Auftragsbearbeitung, Kommissionierung, Verwaltung, Versand und Inventur. Damit deckt syntona® logistics alle wesentlichen, in einem modernen Logistiksystem anfallenden Prozesse ab. Dank des modularen Aufbaus können, neben

den vorhandenen Standardfunktionen, individuelle Anpassungen genau nach Ihren Anforderungen vorgenommen werden. Sogar erforderliche Prozessänderungen können schnell und flexibel umgesetzt werden. syntona® logistics garantiert Ihnen einen permanenten digitalen Überblick über Ihre Warenverfügbarkeit und Lagerauslastung. Auf Basis dieser Daten sind Sie in der Lage, Ihr Lager effektiv und prozessoptimiert zu steuern.

Die Vorteile digitaler Lagerverwaltung

- ✓ Integration des Warehousemanagement-Tools in das Warenwirtschaftssystem
- ✓ Ideale Auslastung der vorhandenen Lagerfläche und keine unnötige Kapitalbindung
- ✓ Steuerung und Verwaltung der Lagerprozesse mit MDE-Geräten
- ✓ Artikelspezifische Eingangserfassung mit Abgleich der Bestellung und Zuordnung der Ware zu freien oder vorgegebenen Lagerplätzen
- ✓ Technisch gestützte Kommissionierung mit Rückmeldung an das System
- ✓ Laufende Inventur während des Geschäftsjahres



Die wichtigsten Vorteile von syntona® logistics auf einen Blick

Lagerstruktur

- entsprechend des individuellen Bedarfs konfigurierbar
- geeignet für manuelle, halb- oder vollautomatische Lagertypen
- kann u.a. nach Bereich, Werk oder Stellplatztiefe ausgerichtet werden

Auftragsbearbeitung

- komplette IT-gestützte Kommissionierung der Aufträge
- bestellte Mengen können je nach Artikelverfügbarkeit in Gesamt- und Teilmengen zusammengestellt werden

Datenbank

- greift auf die Datenbank des ERP-Systems zu
- einfache Datenpflege in nur einem Programm

Permanente Inventur

- permanente, mengenmäßige Erfassung aller Artikel eines Sortiments
- ideales Zusammenspiel von Warenwirtschafts- und Lagerverwaltungssystem
- keine Stichtagsinventuren mehr nötig

Webclients

- steuern und verwalten aller Lagerabläufe mit MDE-Geräten
- basierend auf geräteunabhängigen Webclients

Bestandsübermittlung

- Echtzeitübertragung der aktuell verfügbaren Artikelmenen
- jederzeit Rückschlüsse auf Warenumlauf und Lieferfähigkeit möglich
- zuverlässige betriebswirtschaftliche Kennzahlen und Auswertungen möglich

Kommissionsfreigabe

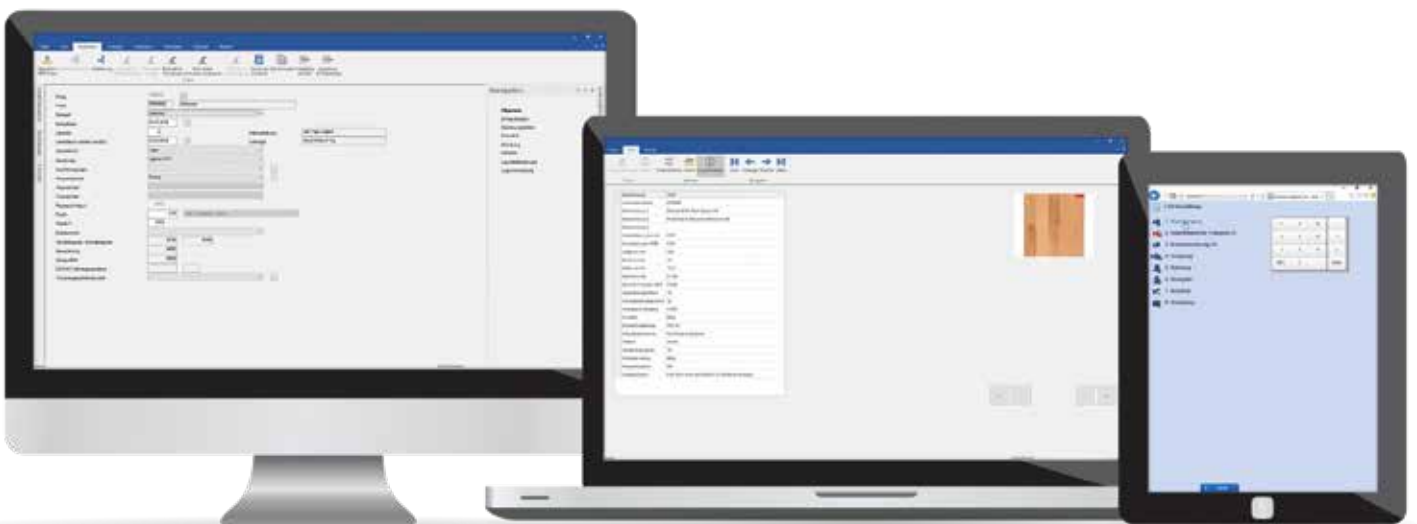
- automatische Kommissionsfreigabe nach der Auftragserteilung
- digitale Datenübertragung macht händisch geschriebene Packzettel unnötig

Unterschrift

- digitale Erfassung der Unterschriften via MDE-Geräten
- ideal für Warengang- oder -empfangsbestätigung
- Papierformulare überflüssig

Crossdocking


- Bündelung von Lieferungen an einem Umschlagplatz zu Ganzladungstransporten
- Empfängerbezogene Vorkommissionierung
- Reduzierung von Lagerbeständen und Transportleistungen




Interesse an syntona® logistics?

Sie haben Fragen zu dem passenden Produkt, benötigen weitere Informationen zu unseren Leistungen oder möchten einen Termin für eine Live-Präsentation vereinbaren? Ihr syntona® logic Team berät Sie gerne persönlich zu allen Fragen rund um Digitalisierung, Warenwirtschaft und der passenden Lösung.

Kontaktieren Sie uns gerne, wir freuen uns auf Sie!

 +49 421 43841 0

 syntona@allgeier-it.de

 www.syntona.de